**集美工业学校实训中心Powermill软件升级**

项目名称: Powermill软件升级项目

项目介绍:对我校2013年采购23节点powermill软件进行升级,升级到最新版本,以便服务学校职工学堂培训和学生技能培训,服务校企合作和产教融合.

数量:23节点

具体技术参数如下:

1. 支持三轴加工编程、五轴联动加工编程、虚拟仿真教学.
2. 具有Windows中文界面，支持最新的Windows 10系统.
3. 软件必须具有2-5轴铣削功能，丰富的粗精加工策略，支持广泛的CAD系统数据模型输入，确保支持线型、曲面、实体以及STL三角面片数据模型的混合加工，易学易用，计算速度快，支持高速加工和多轴加工，具有刀路光顺优化处理功能、符合高速加工工艺的优化处理功能及进给量优化处理功能等，具有全程防过切和防碰撞功能，安全可靠。具有实体仿真功能，可对刀夹及刀柄进行干涉检查，自动生成图文工艺卡，提供世界常用的多种控制系统的后置处理。
4. 软件须具备2D切削补偿功能.
5. 必须保证能接受曲面、实体以及STL三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及STL三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径.
6. 要求软件在分层粗加工策略中，具有赛车线加工方式，当刀具路径切离主形体，路径变得越来越平滑，从而降低机床负荷，减少刀具磨损，实现高速切削.
7. 软件具备基于毛坯残留知识的加工功能。任何一道工序的完成，都可生成残留模型来分析，系统清楚地知道当前加工结果的毛坯残留状况，将根据残留模型，使用小刀具仅加工剩余区域，大大提高了加工效率。
8. 软件具备刀具路径修圆功能，避免刀具突然转向和刀具损坏.
9. 软件具备能自动处理刀柄和、卡持和工件的碰撞，并分别定义刀杆和刀柄的碰撞间隙，并对碰撞部分路径进行自动分割输出。软件必须具有路径碰撞处理技术，可以在出现刀具卡持部分和工件产生碰撞的情况下，自动提示最小刀长.

１０.完整的刀具路径的后编辑功能：对已选择的刀具路径删除，刀具路径的裁剪，移动封闭刀具路径的开始点，对生成的刀具路径优化重排、分解复合刀具路径、更新指定边界内的进给率，锁住/解锁连接移动，替换刀具等。所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全.

１１.软件具备智能化全程防过切和防碰撞功能： 该技术对于干涉、过切或参数设置不当所造成的所有危险结果，软件自动侦测，完全避免掉刀、过切和碰撞的发生，最大限度降低损失。

１２. 支持多线程及后台计算技术, 直接读取不少于12种CAD文件, 二次开发接口, 支持刀具路径的批量编辑.

１３. 软件具备五轴联动数控铣加工 要具有定位3+2轴加工和五轴联动加工，五轴曲面投影加工，五轴轮廓加工、五轴多曲面加工，五轴钻孔加工，五轴清根加工，Swarf加工等.

１４. 软件必须拥有五轴加工自动碰撞避让技术。路径计算过程中，软件可以根据刀具、卡持和刀柄设置的间隙，自动调整全部五轴刀具的矢量，避开碰撞，过切碰撞区域后又自动将刀轴调整回原来设定角度。

１５. 软件必须具有专业的叶轮片加工 模块和管道加工模块.

１６. 具备加强的点分布功能，可通过优化五轴刀具路径中的点数量分布，减少震动，切削平稳，提高加工表面质量，节省大量的五轴加工时间。

报价要求：

1、报价密封盖章后有效期内送到嘉庚大楼812总务处（交报价时总务处签字）报价有效期至2019年12月2日上午9点。

2、控制价＜49000元

报价（含税） 元

报价单位：

联系人：

联系电话

 集美工业学校总务处

 联系人：方维钦

 技术联系人：康老师 187 5928 8809

 2019年11月27日